

经 FSC®认证的巴沙木

2019 年 2 月版取代 2016 年 2 月版

描述



BALTEK® SBC 芯材选用经 FSC®认证的巴沙木为原料，并做专业干燥处理，对干燥时间严格控制。

思瑞安复合材料拥有并管理着数千公顷 FSC®（森林管理委员会）认证的巴沙木种植园。公司具备独特的流程工艺，从幼苗到树木种植独立栽培，确保了可持续的森林管理以及后续可追溯的产品源头。SBC 芯材采用专控技术，使其成为真空导流工艺的理想原料。凭借拥有自己的独立种植园，思瑞安复合材料能够为客户提供持续稳定的供货。

BALTEK® SBC 芯材拥有极高的强度/刚性-重量比并且能够很好地与各类型树脂粘接，它是可广泛被应用于众多领域的理想芯材。同时，该款芯材也是 FSC®认证的可再生资源。

性能

- 环保产品，来源于获得 FSC®认证的种植园
- 从收割到木材干燥实行精准的时间控制，实现真空注入工艺的优化
- 从幼苗到成品实行严格的流程控制，确保完全可追溯性和高品质
- 多种巴沙木密度可供选择
- 经挪威船级社、德国劳氏船级社和韩国船级社权威机构认证
- 出色的强度/刚度-重量比
- 卓越的抗疲劳与抗冲击性能
- 卓越的 FST（防火、烟气、毒性）性能
- 很强的温度适应性：-212°C 至+163°C（-414°F 至+325 °F）

应用

- **风能：**
转子叶片（腹板与壳），机舱罩、导流罩
- **船舶：**
船体、甲板、上部构造、甲板以上部分、内部构造、加工/模具
- **轨道交通：**
地板、天花板、侧围、前端、门、内饰、顶部/外壳
- **工业：**
储槽、容器、建筑面板、抗冲击装置、体育用品
- **航空：**
地板、货物托盘、货舱、舱壁、航空部件
- **国防：**
舰艇、集装箱、托盘、指挥掩体、防弹板

工艺

- 真空导流
- 粘接
- 模压成型
- 手糊/喷射
- 预浸加工（至 180°C，即 355°F）
- 树脂注模（RTM）

www.3ACorematerials.com

欧洲/中东/印度/非洲

Airex AG
5643 Sins, Switzerland
电话: +41 41 789 66 00
传真: +41 41 789 66 60
corematerials@3AComposites.com

北美/南美洲

Baltek Inc
High Point, NC 27261, USA
电话: +1 336 398 1900
传真: +1 336 398 1901
corematerials.americas@3AComposites.com

亚洲/澳大利亚/新西兰

思瑞安复合材料（中国）有限公司
中国上海市浦东新区上丰路 955 号 6 幢
电话: +86 21 585 86 006
传真: +86 21 338 27 298
corematerials.asia@3AComposites.com

机械性能					
BALTEK® SBC 的典型性能		单位	SBC.50	SBC.80	SBC.100
表面名义密度	ASTM C-271	kg/m³	109	132	148
最低板材密度	ASTM C-271	kg/m³	84	113	136
压缩强度 垂直平面	ISO844	N/mm²	5.5	7.7	9.2
压缩模量 垂直平面	ISO844	N/mm²	1616	2187	2526
抗拉强度 垂直平面(聚酯树脂)	ASTM C-297	N/mm²	3.9	5.0	5.7
抗拉强度 垂直平面(环氧树脂)	ASTM C-297	N/mm²	9	10.9	12
抗拉模量 垂直平面	ASTM C-297	N/mm²	1682	2337	2791
剪切强度 ¹⁾	ASTM C-273	N/mm²	1.8	2.3	2.6
剪切模量	ASTM C-273	N/mm²	136	166	187
室温下的导热性	ASTM C-177	W/m.K	0.048	0.059	0.066
轻木板	宽度	mm±5	610	610	610
	长度	mm±10	1220	1220	1220
	厚度	mm+0.25/-0.75	4.7 至 76	4.7 至 76	4.7 至 76
轮廓板 (CK)	厚度	mm+0.25/-0.75	4.7 至 50	4.7 至 50	4.7 至 50

订购时请注明是 LamPrep (细磨) 面处理还是 AL600 涂层 (减小孔隙率, 增加粘合强度)。
 打孔 (透气孔)、开槽、加工方式、其他尺寸基于客户需求。

¹⁾ 测试样品厚度为 @ ¼"。对于更厚的样品, 剪切强度测试结果将适当降低。

防火性能*	标准		SBC.50	SBC.100
航空	FAR 25.853	可燃性	已通过	已通过
		烟密度	已通过	已通过
		烟毒性	已通过	已通过
		热释放	未通过	未通过
轨道交通	ASTM E 162	火焰蔓延因子	2.22	2.22
		放热因子	6.24	6.24
		火焰蔓延指数	14	14
轨道交通	ASTM E 662 (无焰模式)	DS 90 秒	3	3
		DS 4 分钟	39	39
轨道交通	ASTM E 662 (有焰模式)	DS 90 秒	8	8
		DS 4 分钟	25	25

*所有样品针对酚醛树脂 FRP 材料测试

上表提供的数据为名义密度近似值, 因密度波动, 其值可能低于上表所列值。如有要求, 用于夹层结构设计的最低密度值可视需求提供。

以上所列信息准确可靠, 符合最新的科研和技术数据, 但不对其精确性及因采用以上信息得出的结果做任何形式之承诺。无任何蓄意或建议侵犯他人知识产权之意图。